

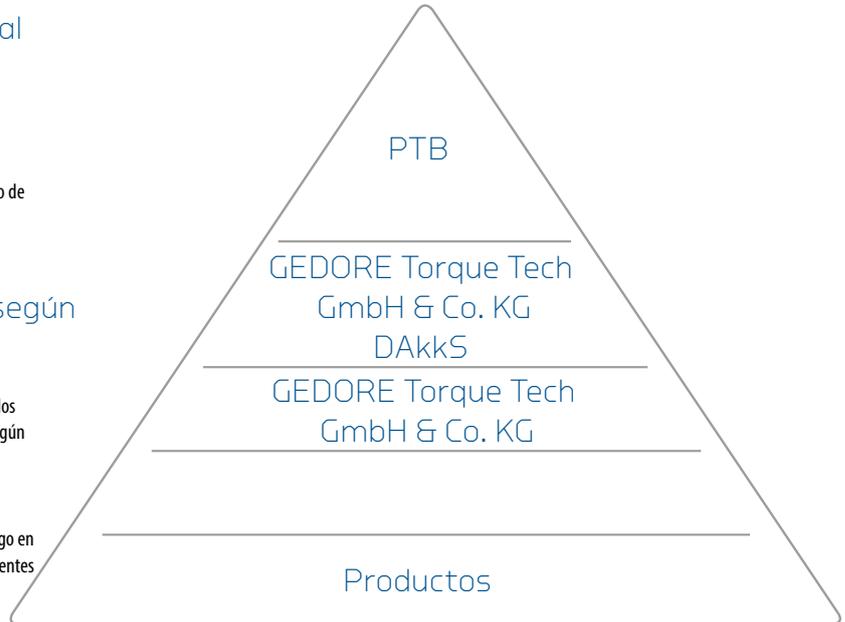
LE DAMOS LA SEGURIDAD QUE USTED NECESITA

Calibración de fábrica - seguridad total

- > Trazabilidad indirecta al estándar nacional
- > Calibración de fábrica según la norma DIN EN ISO 6789:2003
- > Calibración de fábrica, si es necesario con ajuste y reparación (sólo en caso de fabricaciones propias)
- > Certificado de prueba de fábrica y marca de calibrado de fábrica del laboratorio de calibrado de la Fa. Torque Tech GmbH & Co. KG

Certificado de calibración de fábrica según DIN EN ISO 6789:2003

- > Contiene informaciones sobre el objeto de la prueba, resultados de medición, los medios de comprobación empleados y la clasificación de la pieza de prueba según DIN EN ISO 6789:2003 (p. ej. tipo II clase A).
- > El calibrado se ejecuta en medios de comprobación que cumplen la norma DIN EN ISO 6789:2003.
- > En el resultado de calibración del certificado de fábrica no se tienen sin embargo en cuenta las inseguridades de medición de los medios de comprobación de diferentes niveles de jerarquía.
- > La inseguridad de medición documentada se refiere exclusivamente al objeto de prueba.



Calibración de fábrica

Objeto de calibración

| | | |
|---------------------------------|---|---------------|
| Llave dinamométrica mecánica |  | 0,2-1.000 N·m |
| Llave dinamométrica electrónica |  | 0,2-3.000 N·m |
| Aparatos de comprobación |  | 0,2-3.000 N·m |

Dispositivo de calibración

Resultado de calibración

DIN EN ISO 6789




Indicación

¡Un calibrado es siempre una fotografía del momento! En el marco del calibrado se registran las desviaciones de medición e inseguridades de medición en una fecha determinada y se documenta en un certificado de calibración del modo correspondiente. En base a estos resultados de calibrado, se puede emitir una declaración sobre la exactitud de las dimensiones limitadas por tolerancias desde el último calibrado. Pero no se puede emitir ninguna declaración sobre el comportamiento futuro.

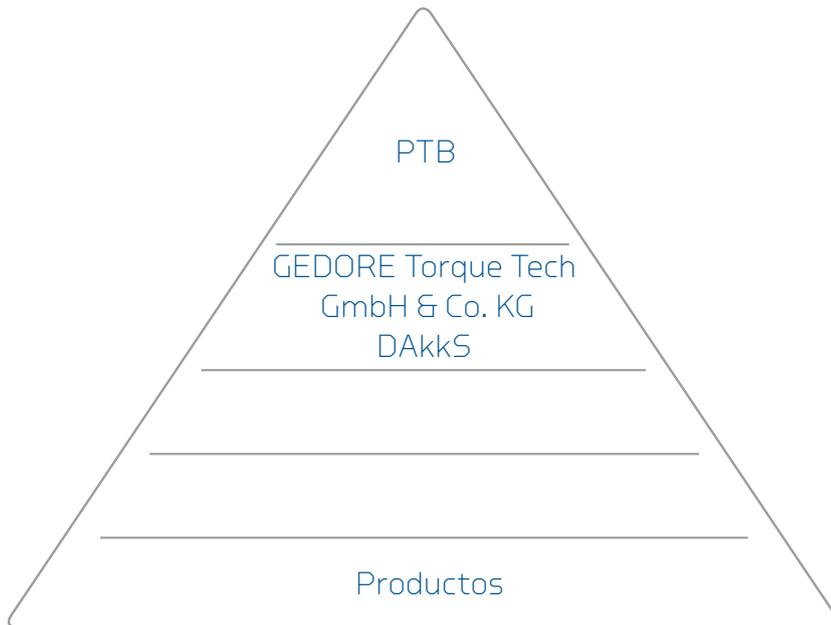
Si tuviese más preguntas, marque sencillamente nuestro número de servicio:
945 292 262

La elaboración de un certificado de prueba de fábrica según los criterios de GEDORE, así como el ajuste y reparaciones, es posible exclusivamente para llaves dinamométricas y aparatos de comprobación de fabricación propia.

Las calibraciones de fábrica y ENAC son calibraciones a la derecha: Calibraciones adicionales a la izquierda a demanda.

En función del deseo del cliente, calibramos según las Directivas DAkkS o según criterios GEDORE

CALIBRACIÓN ENAC - SEGURIDAD DOCUMENTADA AL 100 %



- › Derivabilidad directa a las normas nacionales
- › Calibración ENAC según las Directivas ENAC: DAkKS-DAkKS-R 3-7:2003; DAkKS-DAkKS-R 3-8:2003 y DIN EN ISO 6789:2003
- › Inseguridad de medición mínima
- › Calibración ENAC de productos propios o ajenos
- › Controles de laboratorio climatizados en las condiciones más severas
- › Certificado de calibración ENAC y sello de calibración ENAC

Calibración ENAC

Objeto de calibración

| |
|---|
| Llave dinamométrica mecánica  0,2-1.000 N·m |
| Llave dinamométrica electrónica  0,2-3.000 N·m |
| Aparatos de comprobación  0,2-3.000 N·m |

Dispositivo de calibración

| |
|--|
| PTB  1% |
| PTB  0,2% |
| PTB  0,2% |

Resultado de calibración

| |
|---|
| DAkKS  DIN EN ISO 6789 |
| DAkKS  DAkKS-R 3-7 |
| DAkKS  DAkKS-R 3-8 |

Certificado de calibración ENAC

El certificado de calibración ENAC documenta el resultado del calibrado - la marca de calibrado ENAC en el objeto de prueba identifica el laboratorio ENAC que ha realizado el calibrado. Preste atención a nuestro nº de registro DAkKS-K-28201. En el procedimiento de prueba, el laboratorio de calibrado de la Fa. Richard Abr. Herder GmbH & Co. KG está obligado a cumplir los criterios establecidos contractualmente de Docks (antiguo DKD). En el certificado de calibración ENAC, junto a los contenidos usuales del certificado de prueba se tienen en cuenta las inseguridades de medición de los medios de comprobación empleados. El resultado de calibrado documentado contiene tanto la inseguridad de medición del objeto de prueba como también la inseguridad de medición del medio de comprobación. Por ello, el calibrado ENAC ofrece la máxima seguridad para el apriete controlado de tornillos. Es aconsejable para bancos de pruebas de grandes dimensiones o aparatos de pruebas en servicio permanente.

Un ejemplo

Una llave dinamométrica se calibra según la Directiva DIN EN ISO 6789:2003. El calibrado se ejecuta en un dispositivo de comprobación autorizado por ENAC (DAkKS).

En función del tipo de construcción y del modelo se calibra la llave dinamométrica en +/- 4% o +/- 6%.

En el certificado de calibrado ENAC se documenta adicionalmente a la desviación de medición también la inseguridad de medición. ¡La llave dinamométrica se puede utilizar según las normas DIN EN ISO!

Dispositivos de calibración ENAC

Calibramos sus aparatos de calibrado o llaves dinamométricas en llaves de referencia o dispositivos de comprobación calibrados ENAC. Las calibraciones ENAC de los dispositivos de comprobación se realizan regularmente por el PTB o la Fa. Schatz. Debido a esto, se garantiza la transmisión de las máximas precisiones posibles y las mínimas inseguridades de medición. Antes de cualquier calibrado, se realiza en nuestro laboratorio ENAC una comprobación previa de cualquier dispositivo de calibrado y cualquier llave de referencia.

Reconocimiento internacional

El certificado de calibrado ENAC y, con ello, también los resultados de medición expuestos, son reconocidos en muchos otros Estados como comprobante oficial. La base de ello son acuerdos multilaterales entre Estados.





NUESTRO SERVICIO DE ATENCIÓN AL CLIENTE COMPETENTE Y A SU MEDIDA

Nuestro económico servicio de calibración en Vitoria para nuestros productos y nuestro propio laboratorio de calibración ENAC en Alemania expide certificados que cumplen con las normas y exigencias vigentes según DIN EN ISO 6789:2003.

Nuestro servicio de reparaciones arregla sus llaves dinamométricas de GEDORE en un plazo de tan sólo 5-7 días laborables.

Por favor, tenga en cuenta que la llave dinamométrica es un instrumento de precisión.

Recomendamos:

- › Calibración 1 vez al año (DIN EN ISO 6789:2003)
o tras 5000 ciclos de carga (DIN EN ISO 6789:2003)

Su ventaja:

- › Llaves dinamométricas de gran precisión
- › Servicio de calibración y reparación interno en nuestro propio laboratorio en Vitoria-Gasteiz. Rápidez y efectividad en las tareas de postventa.

Calibrar, ajustar y certificar regularmente.
¿Por qué es tan importante?

- › Sólo así podemos garantizar de un modo permanente la precisión y fiabilidad de nuestras herramientas dinamométricas. Y esto es para nosotros algo esencial pues su seguridad está en el centro de nuestras actividades.
- › Pues así le ofrecemos la seguridad que usted necesita para el "apriete controlado de tornillos" de cada día.

GEDORE - control competente al máximo nivel.

